

ACIERS INOXYDABLES

Nuances				Épaisseur max.
W. Nr.	UNS	ASTM / AISI	EN	en stock (mm)
1.4000	S41008	410S	X6Cr13	50
1.4006	S41000	410	X12Cr13	75
1.4301 / 1.4307**	S30400 / S30403	304 / 304L	X5CrNi18-10 / X2CrNi18-9	150
1.4401 / 1.4404**	S31600 / S31603	316 / 316L	X5CrNiMo17-12-2 / X2CrNiMo17-12-2	150
1.4410*	S32750	-	X2CrNiMoN25-7-4	80
1.4432	S31603	-	X2CrNiMo17-12-3	100
1.4435**	S31603	316L (Mo+)	X2CrNiMo18-14-3	70
1.4436	-	-	X3CrNiMo17-13-3	100
1.4438	S31703	317L	X2CrNiMo18-15-4	75
1.4462* / -	S31803 / S32205	-	X2CrNiMoN22-5-3 / -	100
1.4539**	N08904	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	80
1.4541** / 1.4878	S32100 / S32109	321 / 321H	X6CrNiTi18-10 / X8CrNiTi18-10	120
1.4542	S17400	630	X5CrNiCuNb16-4	60
1.4547	S31254	-	X1CrNiMoCuN20-18-7	50
1.4550	S34700 / S34709	347 / 347H	X6CrNiNb18-10	25
1.4571**	S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	100
1.4828	-	-	X15CrNiSi20-12	90
1.4833	S30908	309S	X12CrNi23-13	50
1.4845	S31008	310S	X8CrNi25-21	100
1.4948	S30409	304H	X6CrNi18-10	100

* Certificat 3.2 AD2000 - W2

** Certificat 3.2 AD2000 - W2 sur épaisseurs > 30 mm

ALLIAGES DE NICKEL

Nuances				Épaisseur max.	Dénomination
W. Nr.	UNS	EN	ASTM Tôles	en stock (mm)	VDM® Alloy
1.3912	K93600	Ni36	B388	-	36
1.4529*	N08926	X1NiCrMoCuN25-20-7	B625	50	926
1.4562	N08031	X1NiCrMoCu32-28-7	B625	-	31
1.4864	N08330	X12NiCrSi36-16	-	12	330
1.4958 / 1.4876*	N08810	X5NiCrAlTi31-20	B409	50	800H
2.4066 / 2.4068	N02200 / N02201	Ni99-2 / LC-Ni99	B162	25	200 / 201
2.4360	N04400	NiCu30Fe	B127	50	400
2.4602*	N06022	NiCrMo14W	B575	50	22
2.4605*	N06059	NiCr23Mo16Al	B575	40	59
2.4610*	N06455	NiMo16Cr16Ti	B575	38,10	C4
2.4633	N06025	NiCr25FeAlY	B168	25	602CA®
2.4660	N08020	NiCr20CuMo	B463	12,7	20
2.4816	N06600	NiCr15Fe	B168	50	600
2.4819*	N10276	NiMo16Cr15W	B575	50	C276
2.4851	N06601	NiCr23Fe	B168	25	601
2.4856	N06625	NiCr22Mo9Nb	B443	40	625
2.4858	N08825	NiCr21Mo	B424	40	825

* Certificat 3.2 AD2000 - W2



ZAC de la Petite Île | BP 112
FR | 89303 Joigny cedex

Tel | +33 3 86 62 41 99 (standard)
+33 3 86 62 69 96 (commercial)

Fax | +33 3 86 62 30 94

Z.I. CHAMP DOLIN - Parc TECHNO LAND
3, Allée Des Abruzzes - Batiment K
FR | 69800 St-Priest

Tel | +33 4 72 45 21 17
Fax | +33 4 72 45 21 18

oss@oss.fr
www.oss.fr



VOTRE SOLUTION DE DÉCOUPE ET DE NÉGOCE

ACIERS INOXYDABLES | ALLIAGES DE NICKEL

PIÈCES DÉCOUPÉES



LASER

DES ÉQUIPEMENTS DE HAUTE PRÉCISION

Découpe par faisceau laser de vos pièces.

Une équipe commerciale dynamique pour une cotation rapide des demandes de prix.

Un personnel efficace pour vous offrir des délais de fabrication très courts, ainsi qu'un dépannage sur mesure.

Capacités max. | 2000 × 6000 mm

Épaisseur max. | 25 mm

Tolérances de découpe* |

Épaisseurs (mm)	Tolérances (mm)
Longueur ≤ 300 mm	
≤ 10	±0,3
11 - 20	±0,5
> 20	±1

Longueur 300 - 1000 mm	
≤ 10	±0,3
11 - 20	±0,5
> 20	±1

Longueur > 1000 mm	
≤ 10	±0,3
11 - 20	±0,5
> 20	±1



JET D'EAU

UN PROCÉDÉ INNOVANT

Pour une découpe à froid par jet d'eau à très haute pression. Pour une très grande précision, **3 qualités de coupe** : basique, moyenne ou fine.

Chez OSS, chaque commande fait l'objet d'une attention particulière, dans le respect de notre politique qualité.

Capacités max. | 4000 × 8000 mm

Épaisseur max. | 150 mm

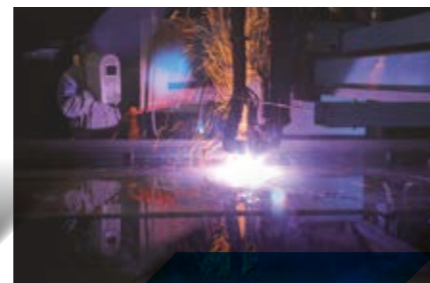
Tolérances de découpe | 3 qualités de découpe possibles

Tolérances sur dimensions :

±0,4 > 4 mm selon dimensions et qualité de coupe

Dépouille maxi :

+0,2 mm par 10 mm d'épaisseur



PLASMA

DES PRESTATIONS DE QUALITÉ

Avec nos machines à découpe au plasma, nous réalisons vos pièces de 3 à 150 mm. Ces équipements nous permettent de répondre à vos besoins en pièces unitaires ou de série.

Gagnez du temps en nous fournissant vos fichiers au format DXF/DWG.

Capacités max. | 3000 × 12500 mm

Épaisseur max. | 120 mm (possibilité jusqu'à 150 mm : nous consulter)

Tolérances de découpe hors dépouille* |

Épaisseurs ≤ 60 mm		
Dimensions	Coupe ext.	Coupe int.
≤ 2000	0/+3 mm	-3/0 mm
2000 → 6000	0/+5 mm	-5/0 mm
> 6000	0/+8 mm	-8/0 mm
Dépouille indicative	1 → 3 mm* par face	

Épaisseurs > 60 mm		
Dimensions	Coupe ext.	Coupe int.
≤ 2000	0/+5 mm	-5/0 mm
> 2000 → ≤ 6000	0/+8 mm	-8/0 mm
> 6000	0/+10 mm	-10/0 mm
Dépouille indicative	3 → 6 mm* par face	

* valeurs non contractuelles (variant suivant formes, rayons, épaisseurs)

Depuis 1984, le savoir-faire de nos équipes vous apporte des conseils pertinents sur la faisabilité de vos projets ainsi que sur l'optimisation des procédés de réalisation de vos pièces.



SCIE

DES ÉQUIPEMENTS FLEXIBLES

Sciage, sciage à ruban. Notre équipement numérique nous permet de répondre à vos besoins de carrés et de rectangles inox. OSS est le partenaire de vos économies de productivité. Les capacités de nos scies vous assurent **une qualité parfaite dans des délais maîtrisés.**

Nous pouvons prendre en charge des pièces unitaires ou des programmes complets d'approvisionnement avec une garantie totale.

Capacités max. | 3000 × 6000 mm

Épaisseur max. | 150 mm

Tolérances de découpe (toutes épaisseurs)* |

Tolérances Longueur ≤ 3 000 mm	
Longueur	0 / +3 mm
Largeur ≤ 1 000 mm	0 / +2 mm
Largeur > 1 000 mm	0 / +4 mm

Tolérances Longueur > 3 000 mm → ≤ 6 000 mm	
Longueur	±5 mm
Largeur ≤ 1 000 mm	0 / +2 mm
Largeur > 1 000 mm	0 / +4 mm

* Les grands flans découpés par sciage peuvent subir des déviations lors des déplacements de la table de la machine (déviations liées au poids de la tôle, aux éventuels copeaux présents,...). Ces variations peuvent entraîner des défauts de perpendicularité et/ou de parallélisme.



CISAILLAGE

DES SOLUTIONS ADAPTÉES

Possibilité de découpe de vos pièces par cisailage.

Nous nous adaptons à chacun de vos besoins et nous sommes à votre écoute.

Faites confiance à notre réactivité, à notre sens du service, à notre expertise et à la souplesse de notre organisation.

Capacités | largeur ≤ 3000 mm

Épaisseur max. | 6 mm



POSSIBILITÉS DE FORMAGE ET D'USINAGE

Confiez vos projets à notre équipe de spécialistes

Envoyez-nous vos fichiers au format .dxf/.dwg

Tolérances de forme* | Merci de nous consulter pour la planéité et la rectitude de vos pièces découpées.

Conformité à la Directive Européenne des équipements sous pression

Agrément TÜV pour report de marquage des appareils à pression suivant AD 2000.

Système de management qualité certifié ISO 9001



TÔLES | BARRES RONDES | TUBES

ACIERS INOXYDABLES

TÔLES

Épaisseur | 2 - 150 mm
Format maxi | 3000 × 6000 mm
Autres dimensions nous consulter

Tolérances tôles entières |
Laminées à chaud à l'unité (quarto) | ISO 18286
Laminées à chaud en continu | ISO 9444-2
Standard américain | ASTM A 480

Seul le référentiel indiqué sur le certificat matière concerné s'applique.

BARRES

Diamètre | 1 - 400 mm
Nuances | 304L/1.4307 et 316L/1.4404

ALLIAGES DE NICKEL

TÔLES

Épaisseur | 1,5 - 50 mm sur stock
Format maxi | 2000 × 6000 mm
Autres dimensions nous consulter

BARRES

Diamètre | 1 - 400 mm

TUBES

nous consulter



Barres et tubes découpés à vos longueurs

* valeurs non contractuelles (variant suivant formes, rayons, épaisseurs)